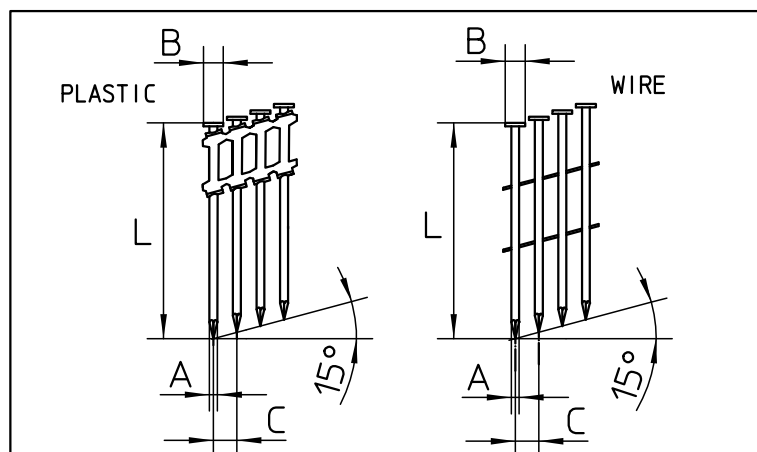


1) TOOL TYPE - GERAETETYP - DESCRIZIONE MACCHINA - TYPE D'OUTIL - TIPO DE MAQUINA  
 cod. 11910 F44AC CN15W-PS65 IM



2) TOOL CHARACTERISTICS  
 SPEZIFICATION DES GERAETES  
 CARATTERISTICHE TECNICHE  
 CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL  
 CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINA

HEIGHT HOEHE ALTEZZA HAUTEUR ALTURA	WIDTH BREITE LARGHEZZA LARGEUR ANCHURA	LENGTH LAENGE LUNGHEZZA LONGUEUR LONGITUD	WEIGHT GEWICHT PESO POIDS PESO
in.12.2 mm.310	in.5.50 mm.140	in.12.9 mm.330	lbs.6.41 kg.2.9
MIN-MAX WORKING PRESSURE MIN-MAX ARBEITSDRUCK MIN-MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO MIN-MAX PRESSION DE TRAVAIL MIN-MAX PRESION DE TRABAJO		70 / 120 psi 5 / 8 BAR	
AIR CONSUMPTION PER CYCLE LUFTVERBRAUCH PRO NAGELUNG CONSUMO ARIA PER COLPO CONSUMATION DE L'AIRE PAR COUP CONSUMO DE AIRE CADA DISPARO		PERFORMANCES AT 90 psi (0.62 MPa) PRESTAZIONI A 6.2 BAR (0.62 MPa) 0.042 SCF 1.20 L.	
RECOMMENDED LUBRICANT EMPFOHLENES SCHMIERMITTEL LUBRIFICANTE RACCOMANDATO LUBRIFIANT RECOMMANDÉ LUBRIFICANTE RECOMENDADO		GREASE: SUPER-LUBE® MULTI-PURPOSE SYNTHETIC GREASE WITH SYNCOLON® (PTFE) OIL: MINERAL OIL WITHOUT DETERGENT	



3) FASTENER DATA  
 ANGABEN ZU DEN BEFESTIGUNGSMITTELN  
 CARATTERISTICHE TECNICHE FISSAGGI  
 DONNÉES DES PROJECTILES  
 DATOS DE CLAVOS

	PLASTIC	WIRE
A) WIRE SCHAFT FILO ALAMBRE TIGE	MIN-MAX in. 0.083 - 0.099 mm. 2.1 - 2.5	MIN-MAX in. 0.083 - 0.099 mm. 2.1 - 2.5
B) HEAD KOPF TESTA TÊTE CABEZA	MIN-MAX in. 0.197 - 0.236 mm. 5.0 - 6.0	MIN-MAX in. 0.197 - 0.236 mm. 5.0 - 6.0
C) PITCH TEILUNG PASSO PAS PASO	in. 0.295 mm. 7.5	in. 0.275 - 0.314 mm. 7.0 - 8.0
L) LENGTH LAENGE LUNGHEZZA LONGUEUR LONGITUD	MIN-MAX in. 1 1/4' - 2 1/2' mm. 32 - 65	MIN-MAX in. 1' - 2 1/2' mm. 25 - 65
MAGAZINE CAPACITY MAGAZIN CAPAZITAET CAPACITA' CARICATORE CAPACITE' CHARGEUR CAPACIDAD CARGADOR	200 nails	250 - 400 nails

* ACTUATION SYSTEM * AUSLÖSEART * ATTUAZIONE * MISE EN ŒUVRE * ACTUACIÓN	REMOTE CONTROL FERNBEDIENUNG COMANDO A DISTANZA TELECOMMANDE CONTROL REMOTO
--	---

* LOADING * LADEN * CARICAMENTO * CHARGER * CARGA	BOTTOM LOADING SIDE LOADING TOP LOADING ● COIL OTHER
---	--

\* SEE INSTRUCTION MANUAL - SIEHE BETRIEBSANLEITUNG - VEDI MANUALE - VOIR MODE D'EMPLOI - VER EL MANUAL

NOISE CHARACTERISTICS GERÄUSCH - EMISSION DATEN CARATTERISTICHE RUMOROSITA' CARACTÉRISTIQUES ACOUSTIQUE CARACTERÍSTICAS DE RUIDO	EN 12549+A1:2008 EN ISO 4871:2009	$L_{WA,1s}$ , :92.02 dB(A) - $K_{WA,1s}$ , 2.5 $L_{pA,1s}$ , :81.50 dB(A) - $K_{pA,1s}$ , 2.5
--	--------------------------------------	--

VIBRATION VALUE VIBRATIONSWERT VALORE DI VIBRAZIONE VALEUR DE VIBRATION VALOR DE VIBRACIÓN	UNI ISO/TS 8662-11	$m/s^2$ 3.47
--	-----------------------	--------------