



CARATTERISTICHE DELLA FISSATRICE

- Design dedicato ai Chiodi in Legno LIGNOLOC®
- Elevata potenza, nessuna pre-foratura è necessaria
- Processo di saldatura delle lignina grazie all'elevata velocità di chiodatura

LIGNOLOC® CHIODI IN LEGNO

- Ecologicamente sostenibile
- Non é necessaria nessuna colla per legno
- Installazione molto più veloce dei tasselli in legno
- Prodotto con legno di faggio locale
- Resistente alla decomposizione grazie all'infusione di resina
- Nessun segno di corrosione o striature sul legno



CONTATTI & SERVICE

Il nostro staff vendite
FASCO Italia,
www.fasco-tools.com

é disponibile al nr.
T +39 051 6018226
fasco@fasco-tools.com

DESCRIZIONE

LIGNOLOC® è il primo chiodo in legno incassato tramite azionamento pneumatico per un uso orientato al futuro nella produzione industriale e nella costruzione ecologica in legno (tra le altre molteplici applicazioni). I chiodi in legno dell'innovativo sistema di fissaggio LIGNOLOC® sono realizzati in legno di faggio locale e hanno un'elevata resistenza alla trazione paragonabile a quella dei chiodi in alluminio. Grazie alle loro proprietà meccaniche, i chiodi possono essere piantati nel legno* e nei materiali a base di legno senza preforatura con la chiodatrice pneumatica FASCO® LIGNOLOC®, ottenendo un fissaggio permanente.

* per legno di peso compreso tra 350 e 500 kg / m³ e conforme alle distanze dei bordi specificate in Eurocode 5

F60 CN15-PS90 LIGNOLOC®

APPLICAZIONI

- Sistemi del legno lamellare a strati incrociati e pareti in legno massello
- Costruzione in legno e applicazioni in legno massello
- Pannelli interni decorativi in legno
- Mobili in legno, costruzione di saune, lavorazione del legno di recupero
- Pavimenti: OSB- e tavole di vero legno
- Cantieristica nautica, bare di legno
- Pre-fissaggio per componenti in legno incollati

UTILIZZO

1. Regolare la piastra del caricatore in base alla lunghezza del chiodo
2. Posizionare il primo chiodo nel canale del naso e allineare la parte superiore dei chiodi di legno con il canale di caricamento del bordo superiore
3. Collegare l'alimentazione dell'aria
4. Evitare che la chiodatrice sia asciutta o sporca lubrificandola e pulendola regolarmente

DATI TECNICI

Altezza	Larghezza
387 mm	142 mm
15.24 inch	5.60 inch
Lunghezza	Peso
369 mm	3.95 kg
14.53 inch	8.70 lbs

Pressione

7 - 8 bar | 100 - 120 psi

Consumo Aria per colpo

2.63 L. | 0.093 SCF

Prestazione a 90 psi | 6.2 bar
(0.62 MPa)

DATI FISSAGGIO

	LIGNOLOC® Chiodi in legno
Diametro	4.7 - 5.3 mm 0.185 - 0.209"
Lun- ghezze	65 75 90 mm 2 ½ 3 3 ½"
Materiale	Legno di faggio compresso
Colore	naturale
Capacità caricato- re	100
Tipo di nastratura	15° Nastratura in plastica riciclabile

VALORI RUMOROSITÀ

(EN 12549+A1 : 2008, EN ISO 4871 : 2009)

$L_{WA,1s}$: 101.30 dB (A) - $K_{WA,1s}$, 2.5

$L_{pA,1s}$: 91.20 dB (A) - $K_{pA,1s}$, 2.5

VALORI VIBRAZIONE

(UNI ISO/TS 8662-11)

4.50 m/s²

ATTUAZIONE & CARICAMENTO

Sistema di attuazione:

Colpo singolo & Colpo a Martello

Caricamento: Coil

APPROVAZIONE TECNICA DELLA COSTRUZIONE PER CHIODI DI LEGNO LIGNOLOC®

Il 28 agosto 2020, l'Istituto tedesco per la tecnologia delle costruzioni (DIBt) ha rilasciato la „Approvazione nazionale tecnica /autorizzazione generale tecnica di costruzione“ per „Collegamenti in legno portanti con chiodi in legno LIGNOLOC®“. Dopo approfonditi tests e complessi modelli di calcolo, tutte le aspettative del comitato di esperti sono state soddisfatte. Con il rilascio dell' approvazione generale tecnica di costruzione per i chiodi in legno LIGNOLOC®, i possibili impieghi nelle costruzioni in legno si amplieranno ulteriormente in futuro. L'approvazione consente la pianificazione, la progettazione, e l'esecuzione di collegamenti portanti nella costruzione di strutture in legno. I chiodi in legno LIGNOLOC® possono essere utilizzati per fissare tavole e pannelli in legno massello, materiali legnosi o gessofibra. Inoltre possono essere realizzati collegamenti con LIGNOLOC® per la produzione di pannelli di rinforzo e pareti portanti.

VARIANTI

F44AC CN15-PS60A

LIGNOLOC®

ULTERIORI INFORMAZIONI

Valori di estrazione:

~ 7 N / mm² caratteristico**

Valori di taglio:

~ 527 - 663 N caratteristico**

** secondo il rapporto di prova VHT